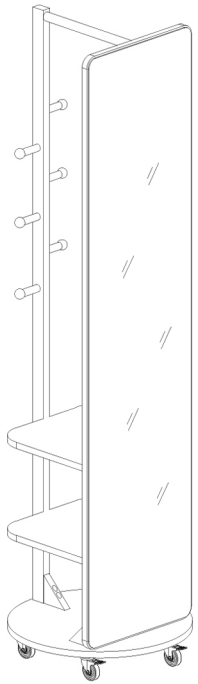
360° 収納ミラースタンド (Mサイズ) 組立説明書

注意:部品および金具一覧の取付済は
製品にすでに取り付けられているものです

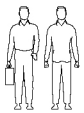


部品一覧

番号	名前	部品図	規格	数量
1	ミラー背板		1630 × 350 × 23mm	1
2	台座		Φ450 × 18mm	1
3	棚板		340 × 300 × 18mm	2
4	背面ポール		1630 × 40 × 25mm	1
5	補強バー (取付済)		320 × 40 × 18mm	2
6	三角木		113 × 56.5 × 18mm	3
7	ハンガーバー		300 × Φ25mm	1
8	フック		82 × Φ27mm	6

金具一覧

記号	名前	金具図	規格	数量
A	六角穴付ねじ		M7 × 38mm	4
B	六角穴付ボルト		M6 × 35mm	12
C	六角穴付ボルト (取付済)		M6 × 25mm	4
D	六角レンチ		M4 × 57mm	1
E	穴隠し用シール		Φ20mm	3
F	ネジ式静音キャスター (ストッパー付き)		M6 × 15mm × 1インチ 全高38mm	2
G	ネジ式静音キャスター (ストッパーなし)		M6 × 15mm × 1インチ 全高38mm	3
H	スパナ		14mm	1
I	平ワッシャー		M6 × 16mm	5

組立人数: 

CAGUUU

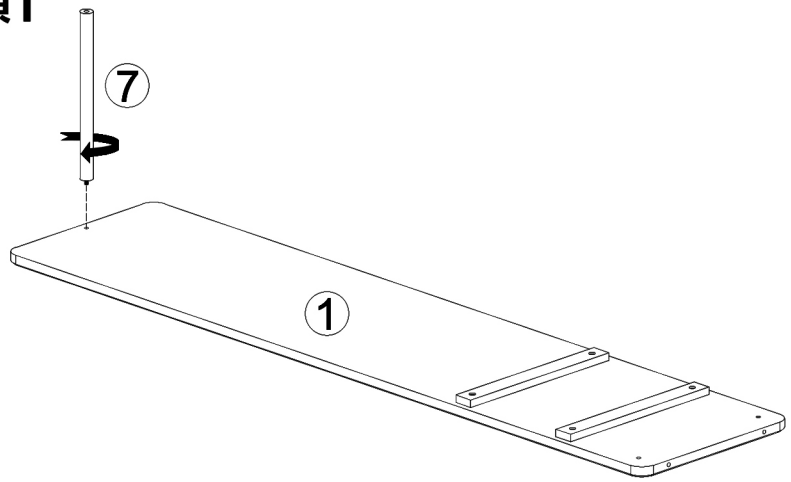
＼Follow me／

お友達追加・フォローをお願いします!
各SNSにて商品やクーポン情報を配信中です。
レビューも書いていただけると、大変励みになります。

LINE

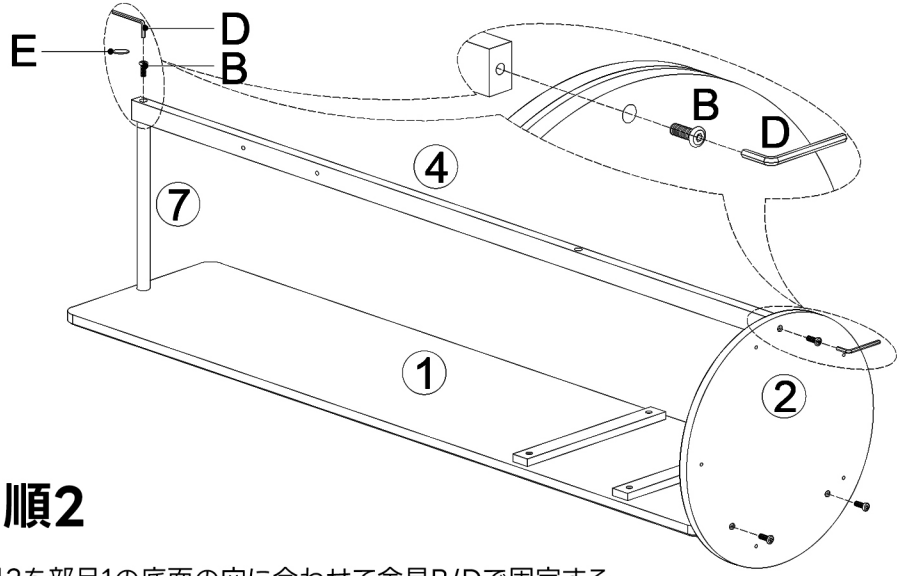
Instagram

手順1



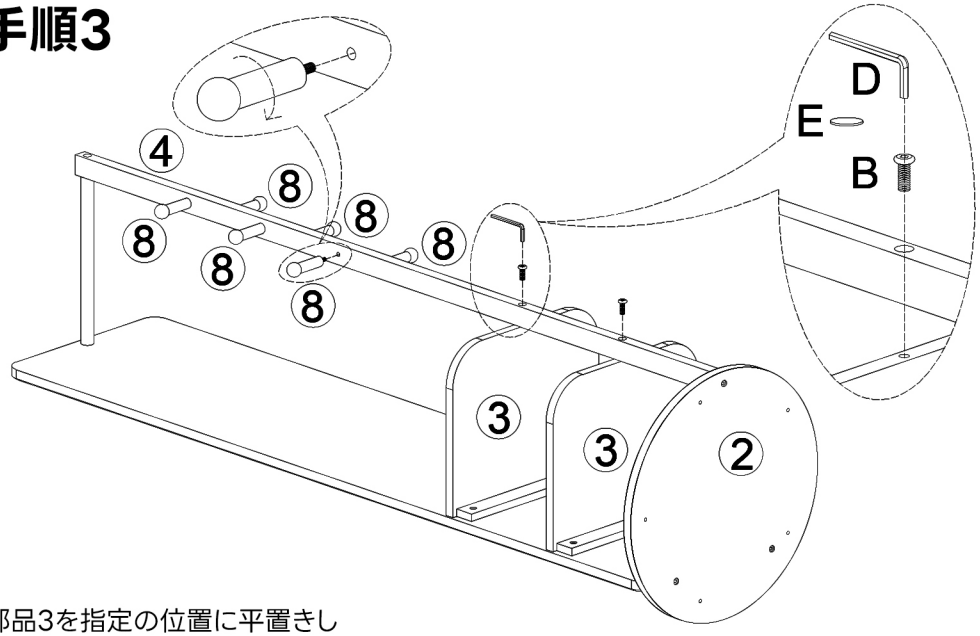
組み立て前に、部品の数量を確認する
組立手順に従い、部品7を時計回りに回して部品1に取り付ける(図参照)

手順2



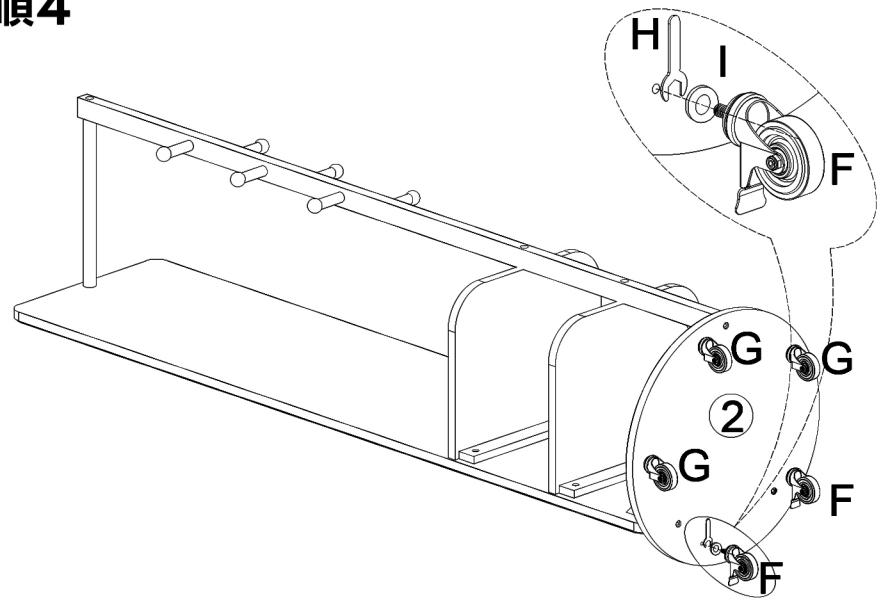
部品2を部品1の底面の穴に合わせて金具B/Dで固定する
部品4を部品7の溝穴の位置に合わせて金具B/Dで固定し、金具Eで各穴をふさぐ(図参照)

手順3



部品3を指定の位置に平置きし
部品3の端面の穴位置を金具B/Dで固定して金具Eで穴をふさぐ(図参照)
部品8を時計回りに回して部品4に取り付ける

手順4



金具I/F/Gを部品2の底面の穴位置に合わせ、金具Hを時計回りに回して締める(図参照)
※外す場合、反時計回りに回す

手順5

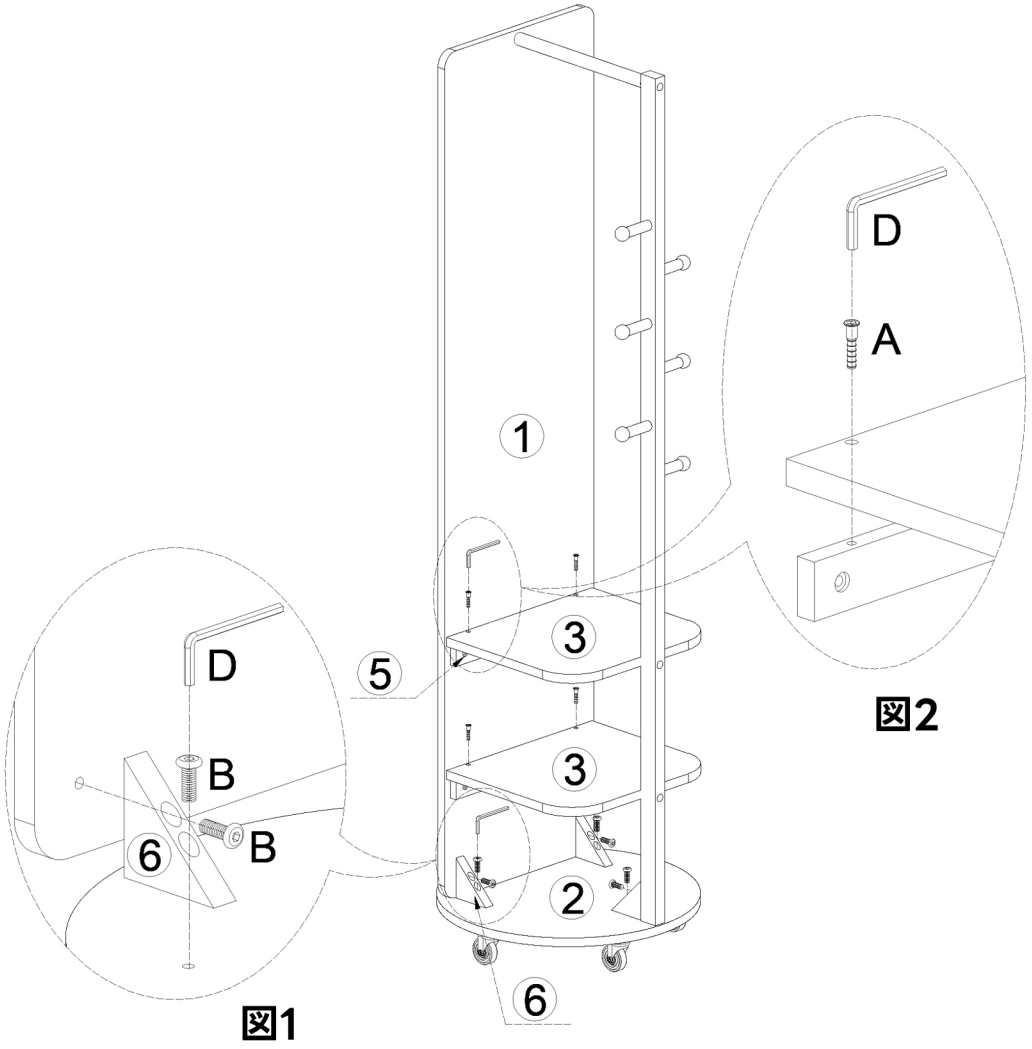
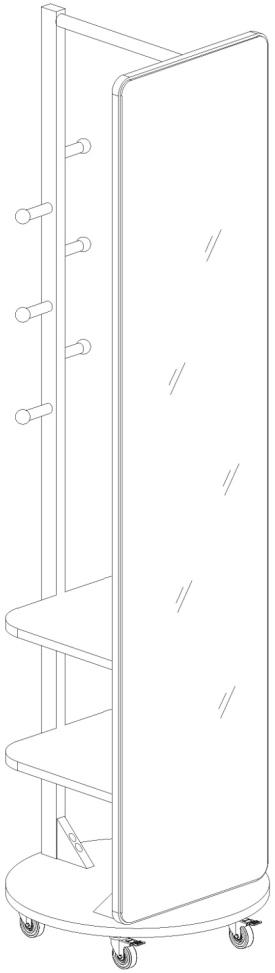


図2

図1

部品6の穴位置を部品1･2･4の穴位置に合わせ、金具B/Dで固定する
部品3を金具A/Dで部品5の上に取り付ける(図2参照)

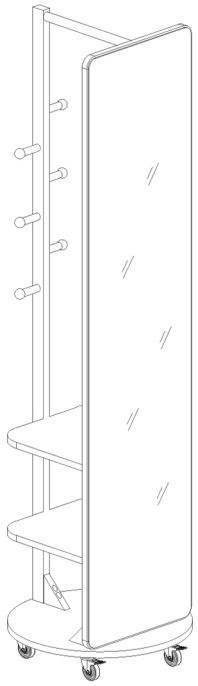
手順6



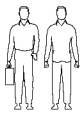
組立完了

360° 収納ミラースタンド (Lサイズ) 組立説明書

注意:部品および金具一覧の取付済は
製品にすでに取り付けられているものです



組立人数:



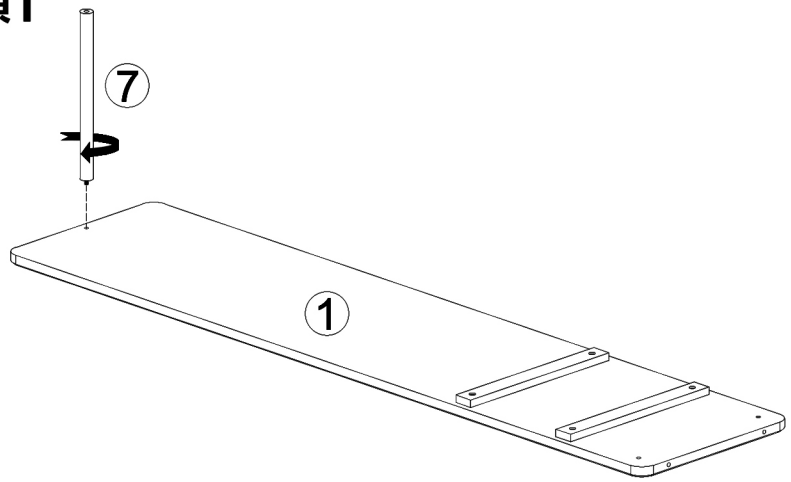
部品一覧

番号	名前	部品図	規格	数量
1	ミラー背板		1706 × 400 × 23mm	1
2	台座		Φ500 × 18mm	1
3	棚板		390 × 337 × 18mm	2
4	背面ポール		1706 × 40 × 25mm	1
5	補強バー (取付済)		370 × 40 × 18mm	2
6	三角木		113 × 56.5 × 18mm	3
7	ハンガーバー		337 × Φ25mm	1
8	フック		82 × Φ27mm	6

金具一覧

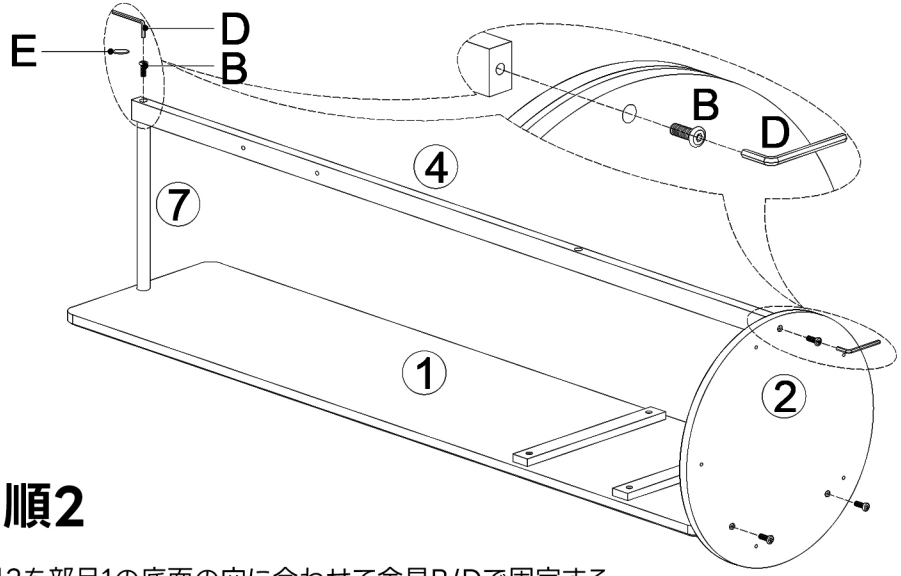
記号	名前	金具図	規格	数量
A	六角穴付ねじ		M7 × 38mm	4
B	六角穴付ボルト		M6 × 35mm	12
C	六角穴付ボルト (取付済)		M6 × 25mm	4
D	六角レンチ		M4 × 57mm	1
E	穴隠し用シール		Φ20mm	3
F	ネジ式静音キャスター (ストッパー付き)		M6 × 15mm × 1インチ 全高38mm	2
G	ネジ式静音キャスター (ストッパーなし)		M6 × 15mm × 1インチ 全高38mm	3
H	スパナ		14mm	1
I	平ワッシャー		M6 × 16mm	5

手順1



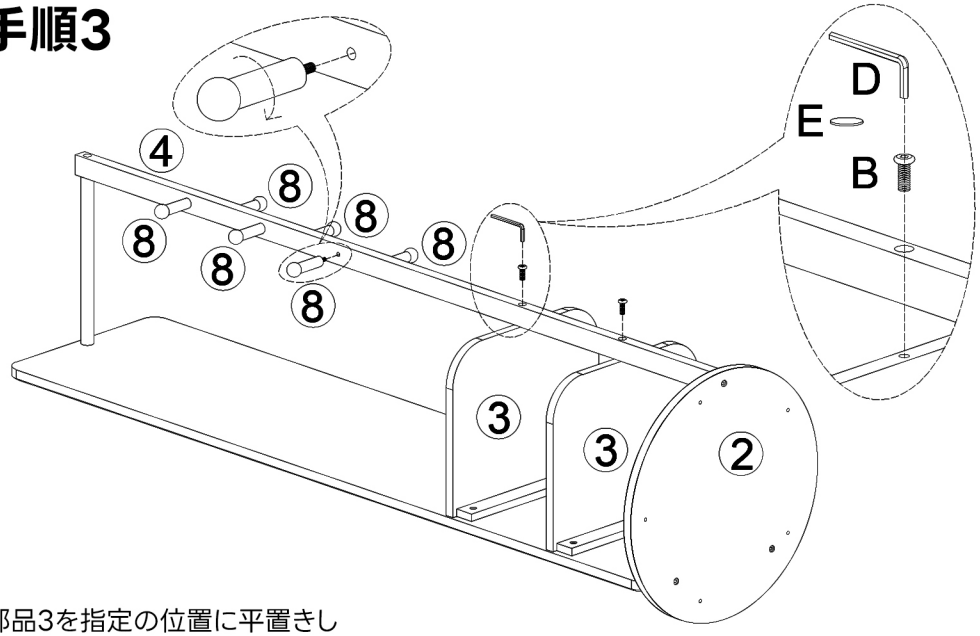
組み立て前に、部品の数量を確認する
組立手順に従い、部品7を時計回りに回して部品1に取り付ける(図参照)

手順2



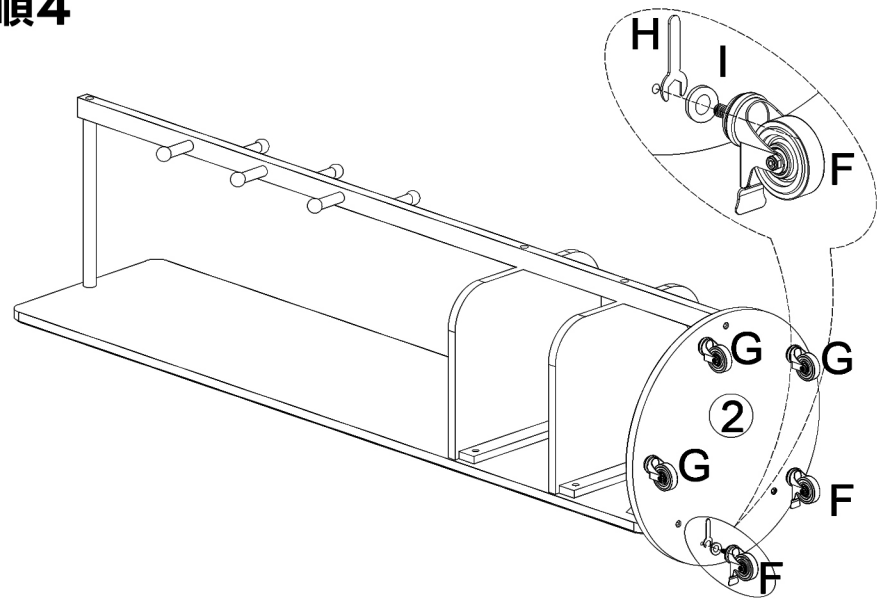
部品2を部品1の底面の穴に合わせて金具B/Dで固定する
部品4を部品7の溝穴の位置に合わせて金具B/Dで固定し、金具Eで各穴をふさぐ(図参照)

手順3



部品3を指定の位置に平置きし
部品3の端面の穴位置を金具B/Dで固定して金具Eで穴をふさぐ(図参照)
部品8を時計回りに回して部品4に取り付ける

手順4



金具I/F/Gを部品2の底面の穴位置に合わせ、金具Hを時計回りに回して締める(図参照)
※外す場合、反時計回りに回す

手順5

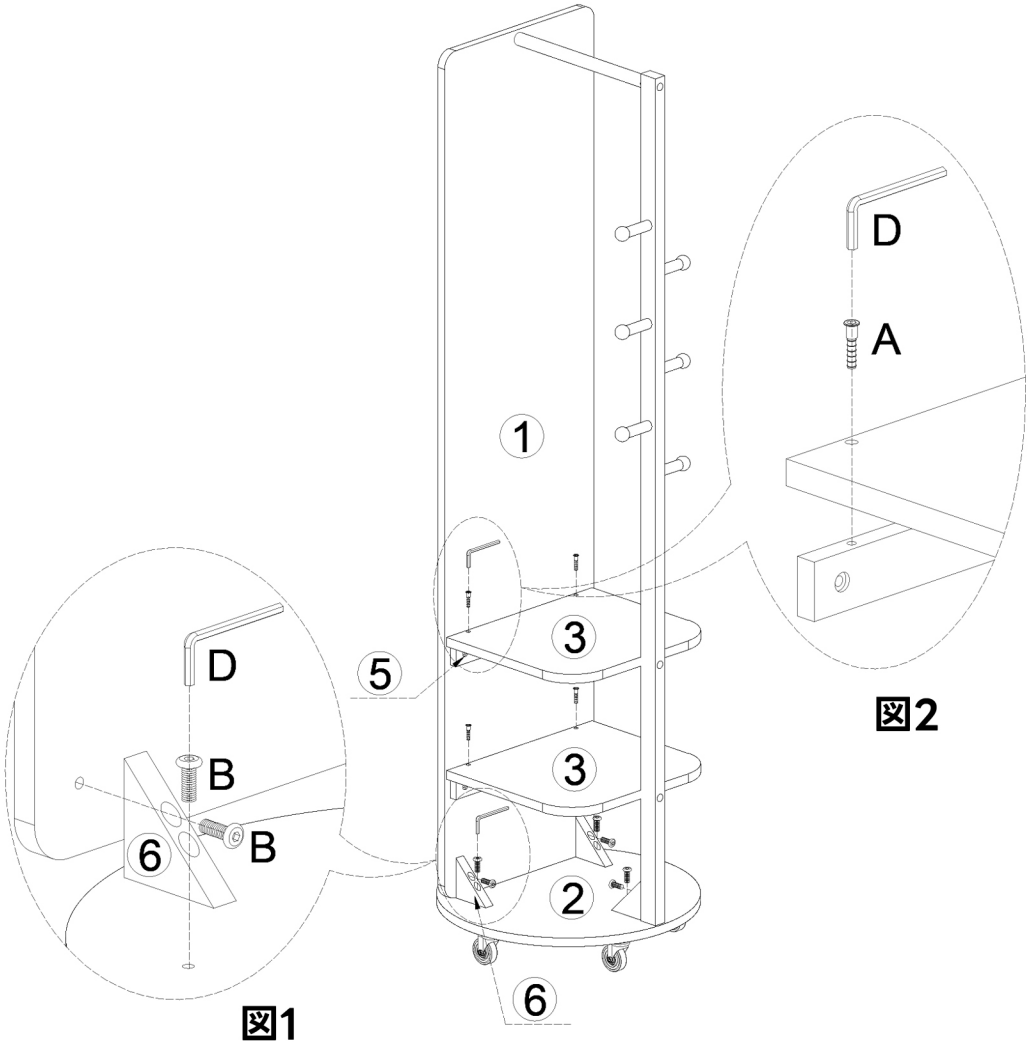
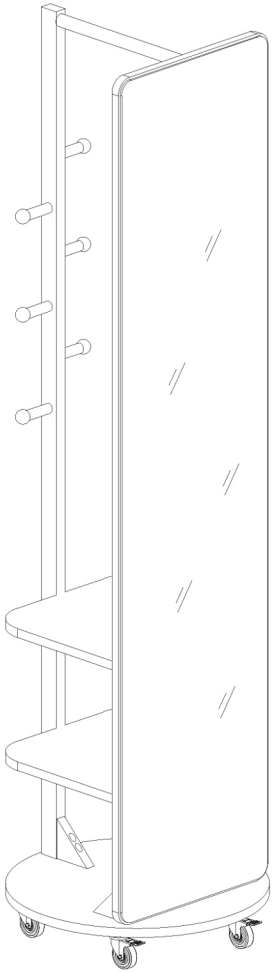


図2

図1

部品6の穴位置を部品1･2･4の穴位置に合わせ、金具B/Dで固定する
部品3を金具A/Dで部品5の上に取り付ける(図2参照)

手順6



組立完了