深圳市伟测检测技术有限责任公司

weicejiance

检 测 报 告

报告编号	:	WEICE240822005Z
委托单位名称	:	深圳市鑫森力科技有限公司
委托单位地址	:	深圳市平湖街道鹅公岭春湖工业区 2 栋 1 楼
产品名称	:	超声波清洗机
检测单位	:	深圳市伟测检测技术有限责任公司
检测单位地址	:	广东省深圳市宝安区沙井街道上下围工业园 E 栋
检测类别	:	委托检测
出具日期	:	2024-08-22

深圳市伟测检测技术有限责任公司

检验专用章

检测报告

样品名称：超声波清洗机 样品型号：SL103（贰个颜色:白色、粉色） 商标：/ 样品数量：贰个 接收日期：2024 年 08 月 14 日 检测日期：2024 年 08 月 14 日~2024 年 08 月 22 日	委托单位：深圳市鑫森力科技有限公司 委托单位地址：深圳市平湖街道鹅公岭春湖工业区 2 栋 1 楼 生产者：深圳市鑫森力科技有限公司 生产者地址：深圳市平湖街道鹅公岭春湖工业区 2 栋 1 楼

检测依据标准：GB4706.1-2022《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》

检测概述：

依据以上检测标准对送检样品进行了检测，试验结果均符合要求，详见下页

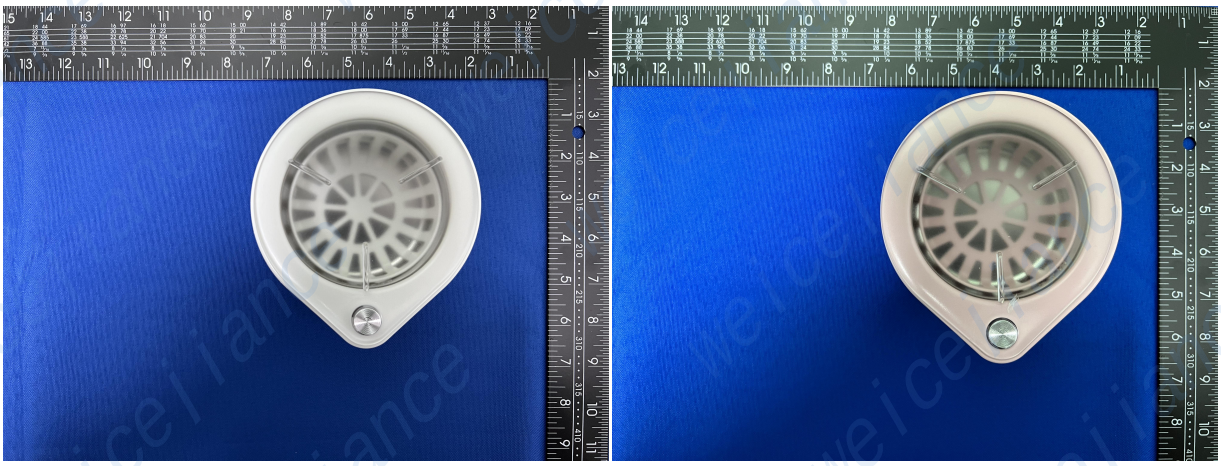
检测结论：

合格

检测：王必成 签名：王必成 日期：2024-08-22 审核：张力 签名：张力 日期：2024-08-22 批准：欧阳翔 签名：欧阳翔 日期：2024-08-22	深圳市伟测检测技术有限责任公司 2024 年 08 月 22 日 贰零贰肆年捌月贰拾贰日

样品照片及说明

1. 样品照片：



2. 本次申请的产品主测产品为：超声波清洗机

3. 适用产品：超声波清洗机

一般评述：

“（见附表）”指本报告的附加表格。

本报告出现的试验结果仅与试验样品有关。

除非全部复制，否则无试验室书面批准本报告不得部分复制。

可能的试验情况判定：

—试验情况不适用本试验产品	N/A
—试验样品满足要求	P
—试验样品不满足要求	F

检测报告

<table>
<tr><td colspan="6">检测结果汇总</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>检测项目</td><td colspan="3">标准要求</td><td>检测结果</td><td>单项判定</td></tr>
<tr><td rowspan="5">1</td><td rowspan="5">外观要求</td><td colspan="3">1.塑胶件：光滑、色泽均匀，不应有裂纹、明显的斑痕、划痕、凹缩、毛刺等异常。</td><td rowspan="5">合格</td><td rowspan="5">P</td></tr>
<tr><td colspan="3">2.五金件：不应有明显的变形、锈蚀、裂纹、斑痕等异常。</td></tr>
<tr><td colspan="3">3.喷涂件：应光滑、色泽均匀，不应有明显的变形，涂层无起泡、剥落、划痕、露基材等异常。</td></tr>
<tr><td colspan="3">4.电镀件：表面光滑，无斑点、锈点、针孔、气泡等缺陷。</td></tr>
<tr><td colspan="3">5.面板贴膜、标识贴纸应贴附平整、牢固，不应有明显的起泡、翘起等异常。</td></tr>
<tr><td>2</td><td>对触及带电部件的防护</td><td colspan="3">器具的结构和外壳应使其对意外触及带电部件有足够的防护，符合 GB4706.10-2008 第 8 章的要求。</td><td>合格</td><td>P</td></tr>
<tr><td rowspan="5">3</td><td rowspan="5">正常温升测试</td><td colspan="3">在环境温度 25℃±2℃条件下，将数据采集仪上热电偶按以下要求布置。在 1.15 倍额定功率情况下，工作至稳定。温升不超过规定的值。</td><td>合格</td><td>P</td></tr>
<tr><td rowspan="4">温升记录表</td><td>序号</td><td>测试部位</td><td>限值</td><td>实测值</td><td rowspan="4">P</td></tr>
<tr><td>1</td><td>内部线</td><td>100K</td><td>93.0K</td></tr>
<tr><td>2</td><td>塑料外壳</td><td>35K</td><td>30.8K</td></tr>
<tr><td>3</td><td>PCB</td><td>105K</td><td>86.0K</td></tr>
</table>

4	非正常工作	1.器具分别在 0.85 和 1.24 倍额定功率电压下，在温升测试规定的条件下，限制其热发散来进行试验。温升不超过标准值，试验期间，器具不应喷射出火焰，熔融金属，达到危险量的有毒性或可点燃的气体。试验后，器具冷却到室温时可经受电气强度测试，外壳变形应符合防触电的要求	合格	P
5	工作温度 下的泄露 电流和电气强度冷态下的泄露电流电气强度	1.器具在1.15倍的额定功率工作，工作稳定，使用泄漏电流测试仪进行测试。插头L/N极与易触及金属部件间：≤0.75mA；插头L/N极与手柄、操作面间：≤0.25mA	合格	P
		2.器具在1.15倍的额定功率工作，工作至稳定，拔掉电源适配器，立即使用耐压测 试仪进行测试。带电部件与易触及金属部件(接地)，比如插头L/N极与金属外壳(基 本绝缘)：1000V/5mA/60s；带电部件与易触及部件(未接地)，比如插头 L/N极与操 作面板（加强绝缘,其使用铝箔覆盖进行测试)：3000V/5mA/60s；不应出现击穿，测 试仪器不应出现报警	合格	P
		1. 带电部位与易接触金属表面1250V/5mA/60s无击穿、闪烁现象；	合格	P
		2.带电部位与加强绝缘3000V/5mA/60s无击穿、闪烁现象；	合格	P
		3.在额定电压0.9～1.06倍下泄漏电流值应≤0.75mA；	合格	P
6	稳定性和机械危险	器具在 15° 倾斜台面上进行试验，电源软线以最不利方位摆放在倾斜台面上。器具不应翻倒，如果器具在一个或多个方位上翻倒，则它在每一个翻到的状态下经受正常温升试验。	合格	P
7	低温工作（-20℃）	以 1° C/min 的温度变化率将试验温度调至-20° C，保持此温度 2h； 以 1° C/min 温度变化将试验箱温度恢复常温，直至温度稳定	合格	P

8	高温工作（60℃）	以 1° C/min 的温度变化率将试验温度调至 60° C，保持此温度 2h； 以 1° C /min 温度变化将试验箱温度恢复常温，直至温度稳定	合格	P
9	机械强度	器具被刚性支撑住，在器具外壳的每一个可能的薄弱点上，用 0.5J±0.04J 的冲击能量打击三次，试验后，器具应显示出没有本标准意义内的损坏。	合格	P
10	电源线连接和外部软线	1.电源线中应有一根黄/绿双色线用作接地线，电源线不应暴露在器具表面的尖点和锐边上	合格	P
		2.电源软线的标称横截面积应符合标准规定要求		
		3.电源软线不应轻于以下规格：轻型聚氯乙烯护套软线 GB5023 的 52 号线，如果器具质量不超过 3kg；普通聚氯乙烯护套软线 GB 5023 的 53 号线，如果器具质量超过 3kg。		
		4.外部金属部件的温升超过 75K 的器具，不使用 PVC 导线，除非：器具的结构使得电源软线在正常使用中不可能触及该金属部件		
		5.对于便携式器具，导线的无绝缘端头应防止与易触及金属部件接触，除非软线的端部使导线不可能滑出		
		6.器具输入插口，其所处的位置和封装应使带电部件在连接器插入或拔出期间，都是不易触及的。所处位置应使连接器能无困难的插入。其位置在插入连接器后，当器具与正常使用的任何状态放在平面上时，器具应不被此连接器支撑		
		7.电源线连接器保持力<5N 力不能拔出，但5~50N 力应能拔出		
11	接地措施	1.万一绝缘生效可能带电的 0I 类和 I 类器具的易触及金属部件，应永久并可靠的连接到器具内的一个接地端子，或是器具输入插口的接地触点	合格	P
		2.接地端子或接地触点与接地金属部件之间的连接，应具有低电阻		
		3.如果一个可拆卸部件插入到器具的另一部分中，而且它具有接地连接，则在此部件入位时，在截流连接完成之前，应先进行接地连接，而当取下部件时，在接地连接 断开之前，应先将截流连接断开		

12	螺钉和连接	1.螺钉和螺母不用猛力拧紧和松开，对与绝缘材料的螺纹啮合和螺钉拧紧、松开各10 次；对螺母和其他螺钉拧紧、松开各 5 次；绝缘材料的螺纹啮合的螺钉，每次都应完全地拧出和拧入。失效可能会影响符合本部分的紧固装置和电气连接失效可能损害对本标准的合格程度的，应能承受在正常使用中出现的机械应力	合格	P
		2.电气连接和接地连续性连接的结构，应使接触压力不通过易于收缩或变形的绝缘材料来传递，除非金属零件有足够的回弹力能补偿绝缘材料任何可能的收缩或变形		
		3.自攻螺钉不得用于载流零件的电气连接		
		4.器具的不同部件之间进行机械连接的螺钉和螺母，如果它们也进行电气连接，或提供接地连续性，则应可靠固定，防止松动。		
13	电气间隙/ 爬电距离和固体绝缘	1.带电部件和越过基本绝缘的可触及外壳之间的爬电距离>4.0mm	合格	P
		2.带电部件和越过基本绝缘的可触及外壳之间的电气间隙>2.0mm		
		3.不同电位的带电部件之间的爬电距离>3.2mm		
		4.不同电位的带电部件之间的电气间隙>2.0mm		
		按GB/T4207-2003耐电痕化指数测定方法进行试验。试验要求：试验电压175V条件下，规定数量的试样应经受住50滴而不发生破坏		

14	耐热耐燃	1.有关的非金属材料制成的外部零件应充分耐热球压试验：75℃，正常温升+40℃，异常温升+25℃，取三者最大值进行试验。支撑带电部件的零件以及提供附加绝缘或 加强绝缘的零件应充分耐热，球压试验：125℃，正常温升+40℃，异常温升+25℃， 取三者最大值进行试验。压痕直径不得超过2mm	合格	P
		2.有关的非金属材料零件对点燃和火焰蔓延应具有足够的抵抗力。按GB5169.11-2006 灼热丝基本试验方法进行试验：非金属材料 550℃；支撑载流超过0.2A的连接件以及距这些连接处3mm范围内的绝缘材料零件：850℃、750℃；其他 连接件：650℃；符合条件：试验样品的火焰或灼热在移开灼热丝之后的30s内熄灭。 绢纸不应起燃		
		3.进行750℃或650℃灼热丝试验期间产生火焰持续超过2s的部件，该连接件以及其上方20mm直径，50 mm高的圆柱范围内的部件需进行针焰试验：燃烧持续时间不 应超过 30 s，对于印刷电路板不应超过15s。绢纸不应被点燃，白松木板不应烧焦， 但白松木板的轻微变色可忽略不计		
		4.对印刷电路板进行针焰试验。试验样品的火焰移开针焰之后的 15s 内熄灭。绢纸不应起燃，白松木板不应烧焦，但白松木板的轻微变色可忽略不计		

声　　明

一．对检测结果有异议者，请于收到检测结果之日起十五日内向实施检测的的部门或其上级部门申请复检，对其他检测结果有异议的，请于收到检测结果之日起十五日内向本检测部门提出。

二．送样委托检测，本检测部门仅对来样负责，检测结果供委托者了解样品品质之用。

三．本检测报告未经本检测部门同意，不得以任何方式复制，经同意复制的检测报告应全文复制并经本检测部门加盖公章确认后方生效。

深圳市伟测检测技术有限责任公司
地址：广东省深圳市宝安区沙井街道上下围工业园 E 栋
报告编号：WEICE240822005Z
网址：www.wot-test.cn